



COMUNE DI MEZZOLOMBARDO

Settore Attività Socio - Sanitarie - area infanzia

Corso del Popolo n. 17

TEL. 0461/608238 - 48 - FAX 0461/608284

sito www.comune.mezzolombardo.tn.it - e_mail

sociali@comune.mezzolombardo.tn.it



KALEIDOSCOPIO
COOPERATIVA SOCIALE

in collaborazione con Cooperativa Kaleidoscopio, Comunità di Valle Rotaliana Königsberg e Provincia Autonoma di Trento

MODULO PER RICHIESTA QUOTA AGEVOLATA ICEF COLONIA ESTIVA "GIOCA BIMBO" PERIODO: 12 GIUGNO - 8 SETTEMBRE 2018

(il presente modulo è da consegnare presso l'Ufficio Attività Sociali del Comune di Mezzolombardo)

Il sottoscritto _____

nato a _____ il ____/____/____ residente a _____

_____ in via _____

tel. _____ genitore del bambino _____ nato

a _____ il ____/____/____

CHIEDE

di poter accedere al contributo, in base all'indicatore ICEF per la domanda unica, per il servizio di Colonia ESTIVA "GIOCA BIMBO" svolto dalla Cooperativa Kaleidoscopio

DICHIARA

(le seguenti dichiarazioni sono rese quali dichiarazioni sostitutive di certificazione ai sensi dell'art. 46 DPR 28.12.2000 n 445)

- che il bambino è residente nel Comune di Mezzolombardo;
- che il proprio indicatore ICEF pari a _____ da diritto ad un contributo comunale pari ad euro _____ (allegare copia ICEF).

Chiedo inoltre che il contributo mi venga accreditato dalla Cooperativa Kaleidoscopio sul seguente conto corrente:

Codice IBAN:

I T

--	--

--

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CIN ABI CAB n° conto corrente

Banca: _____

Il dichiarante è stato avvertito e si e' dichiarato conscio che in caso di mendaci dichiarazioni decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 D.P.R. 28.12.2000, n. 445) e saranno inoltre a lui applicate le sanzioni stabilite dall'art. 496 del vigente codice penale e si impegna a comunicare immediatamente eventuali variazioni la decadenza della domanda e la conseguente esclusione dalla convenzione.

L'amministrazione si riserva di operare controlli sulle dichiarazioni sopra rese. Il riscontro di dichiarazioni non veritiere comporta anche la decadenza della domanda e la conseguente richiesta di rimborso.

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti del decreto legislativo 30 giugno 2003, n. 196 - Codice in materia di protezione dei dati personali - che i dati personali raccolti saranno trattati, con strumenti cartacei e con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

In fede di quanto sopra il dichiarante si sottoscrive.

Mezzolombardo, _____